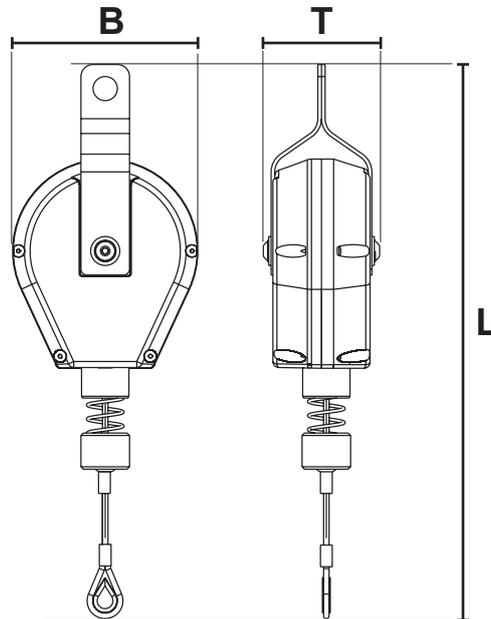


Lastsicherungsgerät HL 16/500

nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG



Erläuterungen der Gerätebezeichnungen:
H = Höhensicherungsgerät
P = Kunststoffgehäuse
S = verzinktes Stahlseil
L = Lastsicherungsgerät
B = Gurtband
Zahl = Einsatzlänge des Gerätes
/Zahl = Sicherungslast kg

Produktinformationen:

Art.-Nr.:	Einsatzlänge	Gehäuse	Gewicht	Abmessungen (L x B x T)	Sicherungslast
41-HL 16/500	6 m	Aluminium	15,5 kg	630 x 275 x 110 mm	max. 500 kg

Eigenschaften:

Lastsicherungsgerät mit interner Falldämpfung

- Widerstandsfähiges und wartungsarmes Lastsicherungsgerät mit Bügelaufhängung
- Robustes, seewasserbeständiges Aluminiumgehäuse mit einziehbarem Verbindungsmittel aus verzinktem Stahlseil Ø 6 mm
- Anforderung an den Anschlagpunkt: 50 kN
- Auffangkraft: 10 kN
- Auffangstrecke: 800 mm
- Bügelaufhängung mit Ø 19,5 mm Bohrung, besonders robust für sicheres Anschlagen des Lastsicherungsgerätes
- Ösendurchmesser: 15 mm
- Sicherungslast: max. 500 kg
- Temperatureinsatzbereich: -40°C bis +50°C
- Lebensdauer: ca. 10 Jahre