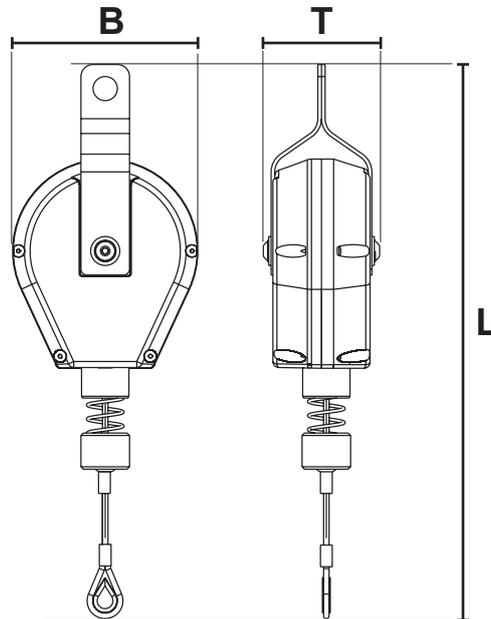


## Lastsicherungsgerät HL 30/500

nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG



**Erläuterungen der Gerätebezeichnungen:**  
**H** = Höhensicherungsgerät  
**P** = Kunststoffgehäuse  
**S** = verzinktes Stahlseil  
**L** = Lastsicherungsgerät  
**B** = Gurtband  
**Zahl** = Einsatzlänge des Gerätes  
**/Zahl** = Sicherungslast kg

### Produktinformationen:

Art.-Nr.:	Einsatzlänge	Gehäuse	Gewicht	Abmessungen (L x B x T)	Sicherungslast
41-HL 30/500	10 m	Aluminium	18,0 kg	640 x 320 x 120 mm	max. 500 kg

### Eigenschaften:

#### Lastsicherungsgerät mit interner Falldämpfung

- Widerstandsfähiges und wartungsarmes Lastsicherungsgerät mit Bügelaufhängung
- Robustes, seewasserbeständiges Aluminiumgehäuse mit einziehbarem Verbindungsmittel aus verzinktem Stahlseil Ø 6 mm
- Anforderung an den Anschlagpunkt: 50kN
- Auffangkraft: 10 kN
- Auffangstrecke: 800 mm
- Bügelaufhängung mit Ø 19,5 mm Bohrung, besonders robust für sicheres Anschlagen des Lastsicherungsgerätes
- Ösendurchmesser: 15 mm
- Sicherungslast: max. 500 kg
- Temperatureinsatzbereich: -40°C bis +50°C
- Lebensdauer: ca. 10 Jahre