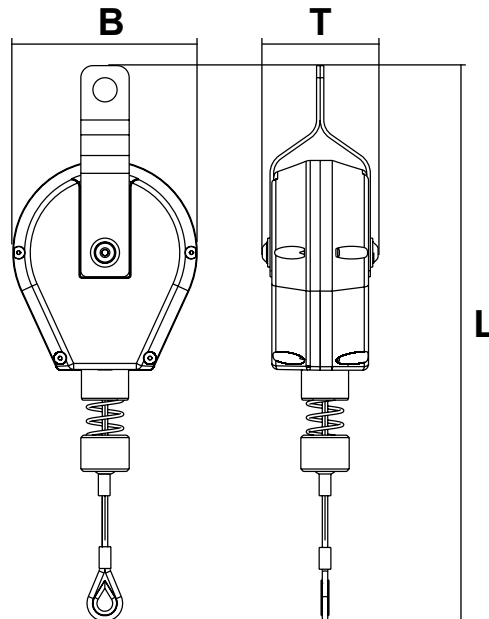


## Lastsicherungsgerät HPS 18 L/300/16

nach Maschinenrichtlinie RL 2006 / 42 / EG



### Erläuterungen der

### Gerätebezeichnungen:

H = Höhsicherungsgerät

P = Kunststoffgehäuse

S = verzinktes Stahlseil

L = Lastsicherungsgerät

B = Gurtband

## Produktinformation:

| Art.-Nr.:          | Einsatzlänge | Gehäuse    | Gewicht | Abmessungen (LxBxT) | Sicherungslast |
|--------------------|--------------|------------|---------|---------------------|----------------|
| 41-HPS 18 L/300/16 | 16 m         | Kunststoff | 6,7 kg  | 540 x 235 x 113 mm  | max. 300 kg    |

## Eigenschaften:

### Lastsicherungsgerät mit interner Falldämpfung

- Widerstandsfähiges und wartungsarmes Lastsicherungsgerät mit Bügelaufhängung.
- Leichtes und stabiles Kunststoffgehäuse mit einziehbarem Verbindungsmittel aus verzinktem Stahlseil Ø 4,8 mm.
- Bügelaufhängung mit Ø 19,5 mm Bohrung, besonders robust für sicheres Anschlagen des Lastsicherungsgerätes.
- Ösendurchmesser: 15 mm
- Anforderung an den Anschlagpunkt: 50 kN
- Auffangkraft: 10 kN
- Auffangstrecke: 300 mm
- Auszugsgeschwindigkeit: 10,5 m/min
- Auslösgeschwindigkeit: 12 m/min
- Sicherungslast: max. 300 kg
- Temperatureinsatzbereich: -40°C bis +50°C
- Lebensdauer: ca. 10 Jahre