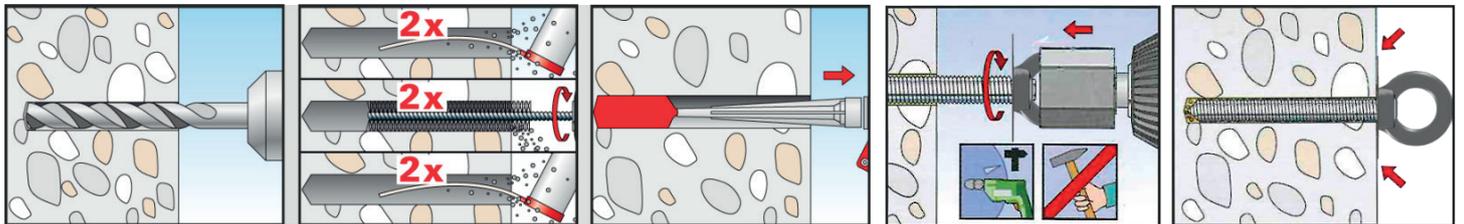


Anschlagpunkt AP-Fix

nach EN 795:2012:Typ A, CEN/TS 16415:2017



Aushärtezeiten
Injektionsmörtel VMU plus → Kartuscentemperatur bei der Verarbeitung von +5°C bis +40°C

Temperatur C im Bohrloch	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit trockener Beton	Aushärtezeit feuchter Beton
-10°C bis -6°C	90 min	24 h	48 h
-5°C bis -1°C	90 min	14 h	28 h
-0°C bis +4°C	45 min	7 h	14 h
+5°C bis +9°C	25 min	2 h	4 h
+10°C bis +19°C	15 min	80 min	160 min
+20°C bis +29°C	6 min	45 min	90 min
+30°C bis +34°C	4 min	25 min	50 min
+35°C bis +39°C	2 min	20 min	40 min
+40°C	1,5 min	15 min	30 min



Art.-Nr.:	Gewinde- /Gesamtlänge	Gewicht
AP-Fix	125/190 mm	410 g

Eigenschaften:

Anschlagpunkt zum verankern in Beton

- Stahl Ringöse mit Gewindebolzen M 16 zum verankern in Beton
- Edelstahl A2 - 1.4301
- mit einer Katusche Injektionsmörtel VUM plus (150 ml)
- Tragkraft: 2 Personen
- Innendurchmesser Ringmutter: 34 mm
- Gesamtlänge ca. 190 mm
- Gewicht: 440 g

* Wichtiger Hinweis zu den Wartezeiten:

Im feuchten Baustoff oder wassergefüllten Bohrloch sind die angegebenen Wartezeiten zu verdoppeln.